

PRODUCTONombre: **SEBO VACUNO DERRETIDO USO INDUSTRIAL**

Nro. de Registro Aprobado por SENASA: 00352

CUDAP: EXP-S01: 0328796/2005

Nro. de Establecimiento Oficial SENASA Nro. 263

DATOS TÉCNICOS

ÁCIDEZ (COMO ÁCIDO OLEÍCO)	MÁX. 4%
ÍNDICE DE PERÓXIDO	MÁX. 4 MEG O ₂ /KG.
IMPUREZAS – HUMEDAD – MAT.INSAPONIFICABLE	MÁX. 1%
TÍTULO	MÍN . 41
ÍNDICE DE IODO	MÍN . 44 G IODO / 100 MG.
JABONES	NEGATIVO
AROMA	CARACTERISTICO, LIBRE DE OLORES EXTRAÑOS
COLOR – ESTADO LÍQUIDO	AMARILLO PÁLIDO
COLOR – ESTADO SÓLIDO	BLANCUZCO A DORADO BRILLANTE
COLOR POST BLANQUEAMIENTO	MÁX 1.0 ROJO
ANTIOXIDANTES (BHT / BHA)	PPM A PEDIDO DEL COMPRADOR
TEMPERATURA DE CARGA	65 °C APROX.

Los proveedores de materia prima son rigurosamente controlados y aprobados por SENASA, garantizándose la inmediata elaboración de la materia prima que ingresa a HDK S.A. con el propósito de mantener una calidad uniforme.

TRANSPORTE

Antes de la carga, los camiones son inspeccionados para verificar su correcta condición sanitaria, y detectar la presencia de material contaminante (sebo o cualquier otro producto remanente de cargas anteriores).

Los transportistas deben presentarse con sus vehículos limpios, lavados con productos aprobados por SENASA, y aplicar vapor en todos sus compartimentos y válvulas de descarga hasta que no hayan quedado restos de producto visible.

PREPARO: Gestión de Calidad y Medio Ambiente	REVISO: Gestión de Calidad y Medio Ambiente	APROBO: Dirección
--	---	-----------------------------